



## Aluminio – del Calcinador a los Hornos

Secado del revestimiento refractario

Calentamiento con horno sellado y con presión positiva en el horno

Boquilla de quemador especial, permanecerá en su lugar incluso con alta presión

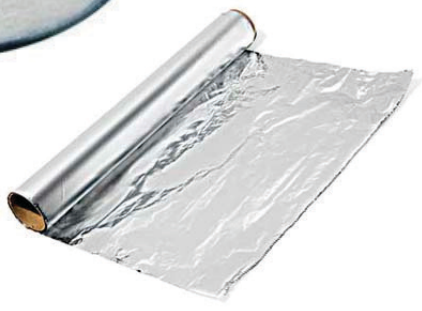
La capacidad del quemador oscila entre 50°C y 1400°C

Atención a hornos de cualquier tamaño

Disponibles a nivel mundial



Nuestra tecnología especial de secado y de calentamiento utiliza quemadores de alta velocidad de Hotwork International, estos operan sobre una base de exceso de aire y han sido desarrollados especialmente para el secado y el calentamiento de hornos / calderas / recipientes y componentes revestidos de material refractario de todo tipo y tamaño. El sistema permite presión positiva, garantizando con ello temperaturas uniformes en la unidad, en los componentes de tubería, etc. Nuestro sistema se desarrolló para garantizar el control preciso de temperatura de las emisiones de gas caliente generadas por los calentadores de alta velocidad, la temperatura oscila entre 60°C y 1200°C en cada etapa, eliminando simultáneamente hot spots o áreas estancadas en la cuba/horno. La tecnología Hotwork International permite una temperatura uniforme de +/- 3° C.



Emplear el método Hotwork, usando los quemadores de alta velocidad para el secado de refractarios ofrece un control de temperatura más preciso, apegado a las especificaciones del fabricante de los refractarios. El método Hotwork utiliza calor convectivo controlado para la remoción acelerada de humedad. Nuestro sistema exclusivo permite un control exacto, desde temperatura ambiente hasta 1200°C (2200°F) con un increíble rango de regulación de 100:1.

Calcinado de alúmina:

Secado de ciclones revestidos con refractarios, hornos, enfriadores de ceniza y componentes que se interconectan. Durante el funcionamiento normal se mueve material abrasivo y muy caliente a altas velocidades, si el revestimiento no ha sido secado apropiadamente fallará. Hotwork utiliza múltiples quemadores de alta velocidad y mamparos en sitios estratégicos a fin de generar presión y una distribución de temperatura uniforme esto, contrario al flujo de calor natural que muchas veces causa Cold Spots y daños al refractario.

Horno de aluminio:

Usar el método de Hotwork para calentar los hornos no solo mejora la vida útil de los refractarios, también puede representar un ahorro en el gasto de combustible y aumentar la producción ya que la puesta en marcha es muy rápida.

¿Por qué el método Hotwork?

La mayoría de los quemadores para horno no pueden trabajar a temperaturas tan bajas como lo requiere el secado del cemento refractario. A veces las puertas se mantienen abiertas durante varios días, exponiendo la rampa y el horno a corrientes de aire frías. Luego se vuelven a cerrar las puertas y se inundan con calor provocando daños graves. Al usar una antorcha de gas para calentar el horno, las llamas radiantes crean sobrecalentamiento del tope del horno, mientras el piso y las esquinas permanecen frías. La superficie refractaria tiende a cocerse y se sella, evitando que la humedad se escape. Finalmente, la humedad dentro del horno aumentará.

Hay muchos tipos de quemadores que se usan para el secado y el calentamiento. El sistema Hotwork tiene el mejor alcance de disminución y funciona con presión positiva y negativa. Nuestros quemadores no se apagan, ni siquiera con el aire al máximo y el combustible al mínimo.

Utilizar quemadores de Alta Velocidad permite tener un cierre hermético desde el principio del secado o del calentamiento. El ingreso de aire frío ya no es posible.

Nuestro sistema usa calentamiento convectivo, que evita Hot Spots. Cada lugar, el piso, las rampas y las



Ubicación:

Somos una compañía internacional, nos movilizamos alrededor del mundo. Con 250 sets de quemadores y equipo almacenado en bases propias ubicadas en Suiza, La India, China, Las Filipinas y México, Hotwork International ofrece un servicio rápido y confiable en cualquier lugar del mundo.

Mano de Obra:

Ingenieros altamente calificados garantizan un proyecto sin problemas con los más altos estándares de calidad y de seguridad. Entrenamiento interno y medidas de seguridad externas son utilizadas, al igual que evaluaciones internas y externas de los quemadores y componentes eléctricos, garantizando el mejor servicio para nuestros

**Calidad Suiza y Confiabilidad Alemana ... ingeniería y suministro completo**



Hotwork International AG  
Romanshornstrasse 123  
9322 Egnach  
Switzerland  
Tel.: +41 71 649 2090  
contact@hotwork.ag  
http://www.hotwork.ag

Hotwork International Inc.  
Cebu, Philippines  
Tel.: +63 32 34 13 82 6

Hotwork International Inc.  
Shanghai, China  
Tel.: +86 135 60 79 59 96

Hotwork Indonesia PT.  
Tangerang, Indonesia  
Tel.: +62 811 811 082

Hotwork Soutions Pvt. Ltd.  
Baroda, Gujarat, India  
+91 (98) 2516 6837

Heat Up Latin America  
Cuernavaca, Mexico  
Tel.: +52 1777 267 66 66