



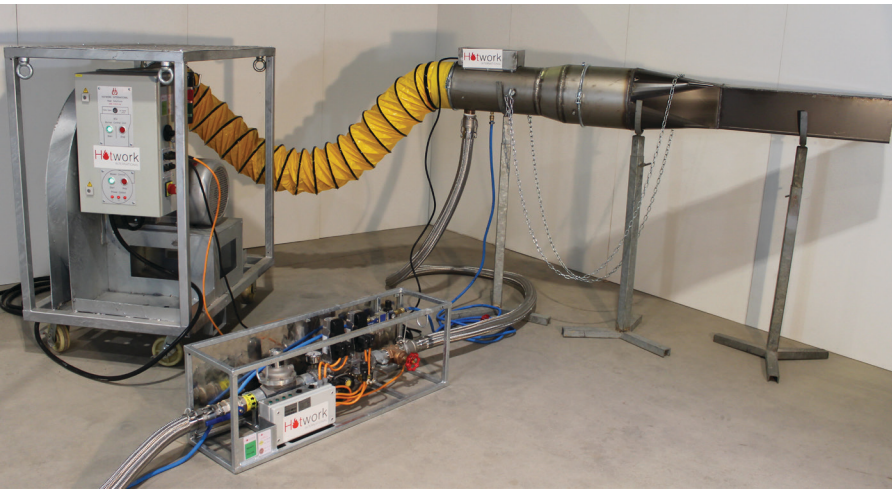
Calentamiento de hornos

Calentamiento de hornos
Enfriamiento de hornos
Monitoreo de expansión del horno
Control de expansión del horno
Llenado con casco humedo
Canales vibratorios
Canales vibratorios enfriados por agua
Soplado de casco

Desde 1963 Hotwork ha proporcionado el calentamiento de los hornos a los principales fabricantes de vidrio en todo el mundo. Nuestra tecnología especial de calentamiento está basada en el uso de calentadores de alta velocidad operados sobre una base de aire en exceso, desarrollados especialmente para el calentamiento de cualquier tipo y tamaño de horno de vidrio. Este sistema permite una presión favorable en el horno, asegurando temperaturas uniformes dentro del mismo y en los regeneradores.

El sistema ha sido desarrollado para garantizar que el control preciso de la temperatura de las emisiones de gases calientes del quemador se puedan regular en todas las etapas entre 60 y 1200 grados C, eliminando simultáneamente puntos calientes o áreas estancadas dentro del horno. La tecnología de Hotwork International permite uniformidad de la temperatura dentro de un rango de + 3 grados C .





HV3000 with Silencer and Filter installed on a Float Furnace Doghouse



Temperature Control



Control de expansión y de contracción del horno

El ajuste correcto de la construcción de acero del horno durante la expansión del refractario es un factor importante en cada calentamiento.

El control de expansión adecuado redundará en un horno más estable y una campaña más larga .

Hotwork provee equipos electrónicos de medición de bóveda y los instala en un soporte separado de la construcción de acero del horno. El sistema de transductores electrónicos permite medir el crecimiento de la bóveda o cualquier expansión lateral durante el calentamiento del horno. Los ingenieros de Hotwork International están involucrados en hasta 15 trabajos de control de expansión al año. Dado que cada diseño y expansión de horno es individual, nuestros ingenieros cuentan con la experiencia y flexibilidad necesarias a la hora de solucionar problemas.

Llenado del horno

Los métodos ideales para el llenado del horno con casco permiten un alto índice de llenado con la menor cantidad posible de polvo en la superestructura. El sistema de mezcla de casco húmedo permite un control preciso de la humedad agregada y mezclada. La ventaja de este método es que las partículas finas del casco se pegan a las más grandes y se sumergen en el vidrio fundido sin llenar la superestructura de polvo. Cada mezclador de casco húmedo está equipado con un regulador de velocidad permitiendo una velocidad de mezcla entre 1-25 t/h. Otros sistemas como por ejemplo los canales vibratorios están disponibles.

Ubicación

Siendo una compañía internacional llegamos a cualquier lugar del mundo. Con más de 250 quemadores y equipos almacenados en nuestros propios centros en Suiza, La India, China, Filipinas, Indonesia y México, Hotwork International ofrece un servicio rápido y confiable en cualquier lugar del mundo.

Mano de obra

Mas de 60 ingenieros, altamente calificados garantizan que el desarrollo del proyecto se lleve a cabo sin problemas y con los más altos estándares de calidad y de seguridad. Entrenamiento interno y medidas de seguridad externas son introducidas además de evaluaciones internas y externas de los quemadores y componentes electrónicos, garantizando el mejor servicio disponible para nuestros clientes.

Calidad Suiza y Confiabilidad Alemana ... ingeniería y suministro completo



Hotwork International AG
Romanshonerstrasse 123
9322 Egnach
Switzerland
Tel.: +4171 649 2090
contact@hotwork.ag
http://www.hotwork.ag

Hotwork International Inc.
Cebu, Philippines
Tel.: +63 32 34 13 82 6

Hotwork-XIX Ltd
Shanghai, China
Tel: +86 21 57 61 7383

Hotwork Indonesia PT.
Tangerang, Indonesia
Tel.: +62 811 811 082

Heat Up Latin America
Jiutepec , Morelos
Tel: +52 777 322 6956

Hotwork Soutions Pvt. Ltd.
Baroda, Gujarat, India
+91 (98) 2516 6837