

Limpieza de regeneradores bloqueados

PORQUE la Limpieza de Regeneradores?

- Para que el horno "respire" de nuevo
- Para ahorrar gastos de combustible
- Para evitar reparaciones no programadas del horno

El problema de regeneradores que se bloquean no es nuevo en la industria del vidrio. De hecho, ha sido adaptado en el diseño del regenerador durante muchos años, construyendo dimensiones de paso muy espaciaosas y en mayor cantidad de lo necesario a fin de permitir el flujo de gases con un tiro natural.

En general observamos, que un regenerador debe tener dos veces el tamaño requerido, para que el horno continúe funcionando a medida que gradualmente se vabloqueando.



La causa principal del bloqueo del regenerador es la condensación de sulfatos en el sistema de empilaje.

El sulfato puede proceder del combustible, de la mezcla o de los aditivos que ayudan a derretir el vidrio. El arrastre de materiales de la mezcla también contribuyen al bloqueo de los regeneradores. El punto de fusión de estos materiales es mucho más alto y son mucho más difíciles de eliminar a través de la limpieza térmica. Sin embargo, en muchos casos las partículas de la mezcla están adheridas a los sulfatos y correrán a lo largo del regenerador una vez que comiencen a derretirse.



The HWI Method

Explicado brevemente, este método consiste en la instalación de un quemador de servicio en el fondo de la cámara del quemador y la elevación gradual de la temperatura. El límite máximo de temperatura se fija en consulta con el cliente con la debida consideración al material refractario (normalmente los arcos de carga influyen en el límite).

A los 850 grados C el sulfato comienza a derretirse y a correr hacia el fondo de los regeneradores, ahí podrán ser recogidos en una fosa de arena de la que serán retirados después de la solidificación.

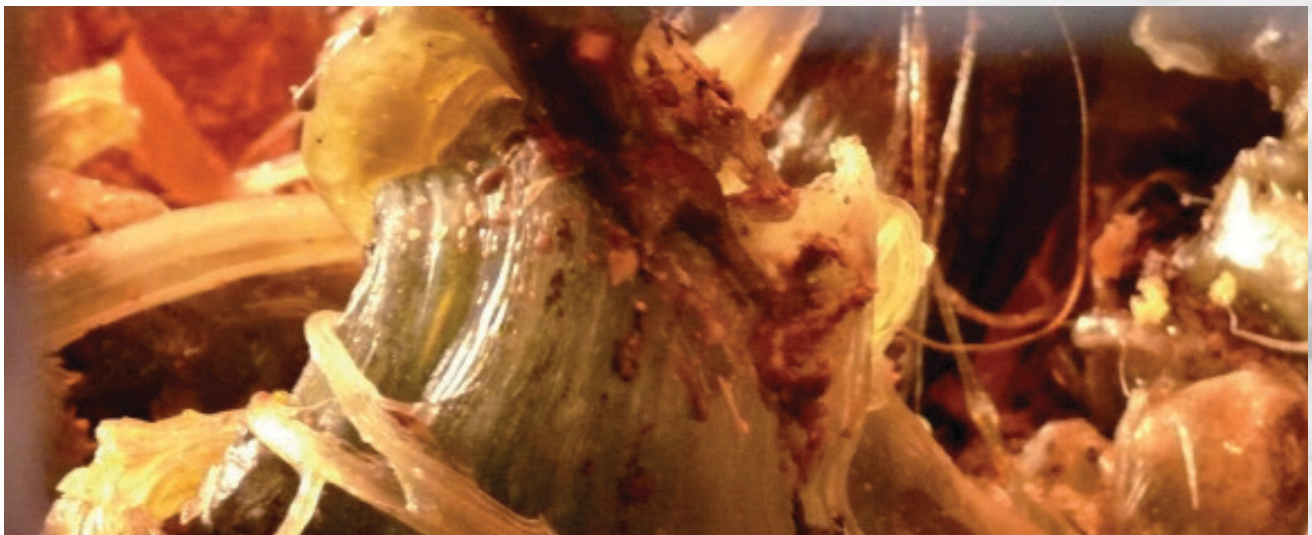
Esta operación se podrá llevar a cabo simultáneamente o consecutivamente en varias cámaras, sin interrumpir la producción.

NOTA:

Este procedimiento se ha llevado a cabo exitosamente en cientos de hornos regenerativos.

Cuando la obstrucción no se debe primordialmente a sulfatos, o si el empilaje ha fallado, o en caso de que el regenerador necesite cualquier otra reparación:

- Calentadores HWI pueden ser utilizados para mantener la temperatura del horno mientras el empilaje esté siendo reemplazado o reparado.
- Los calentadores HWI pueden ser utilizados para un enfriamiento controlado y el consiguiente calentamiento después de la reparación del regenerador dañado.



Calidad Suiza y Confiabilidad Alemana ... ingeniería y suministro completo



Hotwork International AG
Romanshornstrasse 123
9322 Egnach
Switzerland
Tel.: +4171 649 2090
contact@hotwork.ag
<http://www.hotwork.ag>

Hotwork International Inc.
Cebu, Philippines
Tel.: +63 32 34 13 82 6

Hotwork-XIX Ltd
Shanghai, China
Tel.: +86 21 57 61 7383

Hotwork Indonesia PT.
Tangerang, Indonesia
Tel.: +62 811 811 082

Hotwork Soutions Pvt. Ltd.
Baroda, Gujarat, India
+91 (98) 2516 6837

Heat Up Latin America
Jiutepec, Morelos
Tel.: +52 777 322 6956